

## بررسی مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده فلزی در ترکیب با فرآورده مهندسی‌شده چوب و مقایسه آن با مقادیر پیش‌بینی EC5

### چکیده

هدف از این پژوهش، معرفی فرآورده‌های مهندسی‌شده چوبی جدید و پیش‌بینی مقاومت آن‌ها در ترکیب با اتصال‌دهنده‌های فلزی است. شناخت اتصالات نوع پین استیل موضوعی است که امروزه توجهات زیادی را به خود جلب کرده است، بخصوص که نوآوری‌های زیادی در راستای ساخت اتصالات با تغییر در فرآورده‌های مهندسی‌شده چوب صورت گرفته است. برای انجام مطالعه، ترکیب جدیدی از فرآورده‌های مهندسی‌شده چوب مورد استفاده قرار گرفت. بدین صورت که تخته لایه از گونه توس با تخته تراشه جهت‌دار توسط رزین پلی‌اورتان تک جزئی در ساختاری سه لایه قرار گرفتند. آرایش لایه‌ها در ۴ سطح صورت گرفت. اتصال‌دهنده مورد استفاده در این تحقیق، پین استیل با قطر ۶ و ۸ میلی‌متر بوده است. پس از ساخت فرآورده لایه‌ای جدید، نمونه‌های مناسب برای آزمون مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده بر اساس استاندارد تهیه شدند و مقدار مقاومت توسط فرمول‌های EC5 جهت پیش‌بینی مقاومت صورت گرفت. نتایج نشان داد که اثر مستقل نوع ترکیب لایه‌ای جدید و همچنین قطر پین استیل بر مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده معنی‌دار بوده است. همچنین نتایج نشان داده‌اند که افزایش قطر پین استیل منجر به افزایش مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده شده است. از طرفی، ترکیبات دارای سهم بیشتر تخته لایه، مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده بیشتری داشته‌اند. نکته حائز اهمیت و مورد هدف در این مطالعه توانایی پیش‌بینی EC5 برای مقاومت محصولات مهندسی‌شده جدید بوده است که مشخص شد رفتار هر ۴ نوع ترکیب با دقت کافی توسط EC5 قابل پیش‌بینی است و هر چهار نوع ماده دارای مقاومت منطبق با مقادیر پیش‌بینی و رفتار بدون شکست بوده‌اند.

**واژگان کلیدی:** مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده، پین استیل، EC5، شکست، فرآورده‌های مهندسی‌شده چوب.

مرضیه رئیسی<sup>۱</sup>

ابوالقاسم خزاعیان<sup>۲\*</sup>

محراب مدهوشی<sup>۳</sup>

<sup>۱</sup> دانشجوی دکتری گروه تکنولوژی و مهندسی چوب، دانشکده مهندسی چوب و کاغذ، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی، گرگان، ایران

<sup>۲</sup> دانشیار گروه تکنولوژی و مهندسی چوب، دانشکده مهندسی چوب و کاغذ، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی، گرگان، ایران

<sup>۳</sup> دانشیار گروه تکنولوژی و مهندسی چوب، دانشکده مهندسی چوب و کاغذ، دانشگاه علوم کشاورزی و منابع طبیعی، گرگان، ایران

مسئول مکاتبات:

[khazaeian@gmail.com](mailto:khazaeian@gmail.com)

تاریخ دریافت: ۱۳۹۶/۰۴/۲۸

تاریخ پذیرش: ۱۳۹۶/۰۷/۱۸

### مقدمه

پژوهش‌ها در مورد ساختمان‌های ساخته‌شده از چوب طی دهه‌های گذشته بیانگر بازده مطلوب این ماده در

صنعت ساختمان بوده است. هرچند که چوب یک ماده آلی است ولی با نگهداری صحیح و رعایت اصول طراحی مهندسی، می‌توان عمری بسیار طولانی برای آن در نظر

می‌گیرد. این تئوری تنها بار نهایی را به همراه مدهای شکست در حداکثر تغییر شکل پیش‌بینی می‌کند ولی مدهای شکست ترد (مد برشی و شکاف عمود برجهت الیاف) قابل پیش‌بینی نیستند. در واقع دسترسی به مقاومت جابجایی اتصال، اولین گام در راه پیش‌بینی رفتار مکانیکی فرآورده مهندسی‌شده چوب در ترکیب با اتصال دهنده‌ها است که منجر به تعیین ظرفیت تحمل بار اتصالات خواهد شد.

اتصالات نوع پین استیل<sup>۳</sup>، تکنیک اصلی اتصال در مقیاس جهانی برای ساخت سازه‌های چوبی است [۶]. این اتصالات بخصوص هنگامی که به‌درستی طراحی شوند می‌توانند رفتار تغییر شکل مطلوب داشته باشند. به‌طور کلی شناخت اتصالات پین استیل موضوع تحقیقی است که توجهات زیادی را به خود جلب کرده است و بنابراین انتشار مقالات زیادی را به دنبال داشته است. بخصوص که نوآوری‌های زیادی در راستای ساخت اتصالات با تغییر در فرآورده‌های مهندسی چوب صورت گرفته است [۷]. طراحی اتصالات از این نوع، بر اساس تئوری یوهانسن<sup>۱</sup> و با فرض رفتار پلاستیک ایده آل استیل و چوب انجام می‌شود. ظرفیت تحمل بار به‌وسیله کاربرد شرایط متعادل برای مدهای شکست متفاوت صورت می‌گیرد که ترکیبی از شکست جابجایی اتصال در چوب و تغییر شکل خمشی در اتصال دهنده‌هاست [۴ و ۸]. بسیاری از کدهای طراحی از جمله EC5<sup>۴</sup> نیز بر همین اساس بنا شده‌اند. تحقیقات و تجربیات نشان داده است که استفاده از اتصال دهنده فلزی نوع پین استیل با مقاومت بالا، امکان استفاده از اتصال دهنده کمتر را با ظرفیت تحمل بار مشابه فراهم می‌کند و بنابراین منجر به کاهش هزینه‌های سوراخ‌کاری خواهد شد. ظرفیت تحمل بار اتصالات نوع پین استیل بستگی به دانسیته، زاویه الیاف، نیروی برشی اعضای اتصال، شکل هندسی اتصال دهنده، قطر، مقاومت حد تسلیم اتصال دهنده در خمش، فاصله بین اتصال دهنده، فاصله تا انتها، ابعاد هندسی اتصال، مقاومت خمشی و کششی اتصال دهنده و مقاومت جابجایی اتصال دهنده در

گرفت. همچنین با پیشرفت تکنولوژی در سال‌های اخیر و استفاده از فرآورده‌های مهندسی‌شده چوب و به‌کارگیری گسترده آن‌ها در صنعت ساختمان، بسیاری از معایب چوب حذف شده و کارایی آن افزایش یافته است. بطوریکه این فرآورده‌ها به شکل گسترده‌ای در ساخت دیوارها، قاب سبک و خرپاهای سقف مورد استفاده قرار می‌گیرند [۱]. به‌منظور کاربرد فرآورده‌های مهندسی‌شده چوب در سیستم‌های نوین ساختمان، فراهم کردن اطلاعات فنی مدون و تأییدشده و همچنین انجام مطالعات و آزمایش‌های مربوطه ضروری است. هدف از انجام این پژوهش‌ها، معرفی فرآورده‌های مهندسی‌شده چوبی جدید و بررسی نقش مؤثر آن‌ها در ساخت سازه‌های ساختمانی مقاوم، ایمن و سازگار با محیط‌زیست بوده است [۲]. از طرفی معرفی فرآورده‌ها با ساختارهای جدید، مستلزم پیش‌بینی رفتار آن‌ها در سازه و تجزیه و تحلیل مقاومت و عملکرد آن‌هاست تا بتوانند به‌صورت ایمن مورد استفاده قرار گیرند. از جمله مهم‌ترین این رفتارها، رفتار مکانیکی اتصال‌ها و اتصال دهنده‌های مورد استفاده است؛ بنابراین، داشتن اطلاعات کافی در مورد فرآورده‌های مهندسی‌شده جدید چوب باید پاسخگوی نیاز مقاومتی در رابطه با اتصال دهنده‌ها برای سازه باشند.

سازه‌های چوبی به‌شدت تحت تأثیر طراحی اتصالات هستند و این پارامتر نقش کلیدی در طراحی اعضای سازه، اجرا و نصب موفق، مقاومت سازه، تناسب و زیبایی و در نتیجه ملاحظات اقتصادی دارند [۳]. در این میان توجه به ابعاد اعضا، دانسیته آن‌ها و قطر اتصال دهنده‌ها در کنار یکدیگر جهت دستیابی به مقاومت بالای اتصالات حائز اهمیت می‌باشند، چراکه، مقاومت بالای اتصال سبب افزایش رفتار پلاستیک و در نتیجه رسیدن اتصالات به مقاومت مورد نیاز بدون اتفاق شکست خواهد شد [۴]. ارزیابی رفتار اتصالات سازه‌ها بر اساس تئوری یوهانسن<sup>۱</sup> [۵] انجام می‌گیرد. در این تئوری، مقاومت جابجایی اتصال دهنده<sup>۲</sup> پارامتری است که جهت پیش‌بینی مقاومت اتصالات و مدهای شکست اعضای چوبی مورد استفاده قرار

<sup>۱</sup> Johnsen's theory

<sup>۲</sup> Embedment Strength

<sup>۳</sup> Steel Dowel

<sup>۴</sup> Euro Code 5

بار اتصالات داول برای اعضای چوبی توسط تئوری یوهانسن و استانداردهایی چون EC5 قابل پیش‌بینی است ولی از آنجاکه فرآورده لایه‌ای بامبو به‌طور وسیعی برای اعضای سازه به‌کار برده نمی‌شود، مطالعه مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده در اعضای فرآورده لایه‌ای شده حاصل از بامبو تحت بار هنوز به‌طور کامل مشخص نیست و نیاز به بررسی بیشتر مدهای شکست دارد [۹]. در سال ۲۰۱۵ Bader و همکاران، بر روی رفتار اتصالات کامپوزیت چوب و استیل و معرفی یک ترکیب جدید از محصولات مهندسی‌شده چوب مطالعه کردند. این ترکیب شامل LVL و تخته تراشه جهت‌دار<sup>۳</sup> بود. بدین ترتیب که تیرهایی با ضخامت ۱۱۴ میلی‌متر ساخته شدند که شامل دو لایه LVL ۵۱ میلی‌متری در دو سطح تیر و یک لایه مغزی از تخته تراشه جهت‌دار با ضخامت ۱۲ میلی‌متر بودند. در این مطالعه آزمون مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده طبق EC5 برای پیش‌بینی رفتار این ماده جدید انجام شد. [۷]. Bader و دیگر محققان هدف مطالعات خود را بر روی رفتار پین‌های استیل به‌طور مجزا در اتصالات چندگانه پین استیل متمرکز کردند. برای این منظور، اتصالات چوب و استیل با ۹ پین استیل در الگوهای مختلف و قطرهای متفاوت، بررسی قرار گرفتند. نتایج نشان داد در اتصالات پین استیل ۱۲ میلی‌متری، تغییر شکل خمشی بزرگ‌تر از تغییر شکل لهیدگی بود است. ولی این مقدار کوچک‌تر از تغییر شکل خمشی در اتصالات پین استیل ۲۰ میلی‌متری بوده است. این مسئله نشان‌دهنده اهمیت قطر پین استیل در تغییر شکل اتصالات است [۷]. در یک پژوهش جدید در سال ۲۰۱۶، Kobel و سایر محققان از ۲۳٪ لایه‌های عرضی در ساخت LVL استفاده کردند تا فرآورده حاصل ساختار انیزوتروپیک داشته باشد و به توزیع بهتر تنش کمک کند. نتایج حاصل نشان داد که وجود این لایه‌های عرضی در بهبود ظرفیت تحمل بار اتصالات پین استیل مفید بوده، چراکه تحمل تنش کششی در جهت عمود بر الیاف را افزایش داده است و در نتیجه موجب تحمل تغییر شکل بیشتر و ممانعت از بروز شکست ترد شده است [۸]. در این مطالعه رفتار مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده پین

چوب یا فرآورده‌های مهندسی‌شده آن دارد. در دستورالعمل EC5 مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده تابع خطی قطر پین فلزی و مقدار دانسیته چوب است. معادله ۱ جهت پیش‌بینی مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده بکار می‌رود:

$$f_{h,0,k} = 0.0082 (1 - 0.01 \cdot d) \cdot \rho_k \quad (1)$$

در این معادله،  $f_{h,0,k}$  بیانگر مقدار پیش‌بینی مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده،  $\rho_k$  نشان‌دهنده دانسیته فرآورده مهندسی‌شده چوب،  $d$  معرف قطر پین استیل و  $t$  معرف ضخامت چوب است.

نتایج پژوهش Bazu و همکارانش در سال ۲۰۱۶، با مطالعه بر روی جایگزین کردن ماده غیرفلزی به‌عنوان اتصال‌دهنده در سازه‌های چوبی مهندسی‌شده، اعلام کردند که قطر پین استیل و دانسیته عضو سازه بر مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده تأثیرگذار است که این مسئله توسط فرمول‌های ارائه‌شده در EC5 مورد تأیید است [۳]. در سال ۲۰۱۶، Misconel و همکارانش به معرفی محصول جدیدی بر پایه فرآورده مهندسی‌شده LVL<sup>۱</sup> پرداختند. در این تحقیق از LVL راش، Glulam<sup>۲</sup> ساخته شد و سپس ویژگی‌های مقاومت اتصالات موردبررسی قرار گرفت. با استفاده از فرمول‌های پیش‌بینی EC5، آزمون مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده و تست اتصالات، کامپوزیت جدید دارای مقاومت‌های بسیار بالا و قابل پیشنهاد بوده است؛ یعنی مقادیر مقاومت به‌دست‌آمده برای فرآورده جدید، بسیار بالاتر از مقادیر پیش‌بینی‌شده توسط فرمول‌های EC5 بوده‌اند و بنابراین EC5 توانایی لازم برای پیش‌بینی مقدار واقعی مقاومت نداشته است [۴]. Reynolds و همکاران او در سال ۲۰۱۶ گزارش تحقیقات خود را در زمینه معرفی یک فرآورده جدید جهت ساخت اعضای سازه‌ای منتشر کردند. در این تحقیق، آن‌ها رفتار مقاومت جابجایی اتصالات پین استیل را در فرآورده لایه‌ای از بامبو را هدف قرار دادند تا نتایج را با عملکرد مشابه این اتصالات در اعضای چوبی مقایسه کنند. اعضای ساخته‌شده از فرآورده لایه‌ای بامبو توسط پین استیل به یکدیگر متصل شدند آن‌ها در گزارش خود اعلام کردند که ظرفیت تحمل

<sup>۱</sup> Laminated Veneer Lumber

<sup>۲</sup> Glued Laminated Timber

<sup>۳</sup> Oriented Strand Board

استیل در ترکیب با فرآورده‌های مهندسی شده جدید ساخته شده از تخته لایه و تخته تراشه جهت دار مورد ارزیابی قرار گرفته است.

## مواد و روش‌ها

جهت انجام این تحقیق، تخته لایه ساختمانی گونه

توس با دانسیته ۷۰۰ - ۶۴۰ کیلوگرم بر مترمکعب، از شرکت سوزا<sup>۱</sup> روسیه، تهیه شد و تخته تراشه جهت دار با دانسیته ۶۰۰ - ۵۸۰ کیلوگرم بر مترمکعب از شرکت کرونوسپان<sup>۲</sup> رومانی تهیه شده و به آزمایشگاه منتقل شدند. ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی این دو چندسازه در جدول ۱ آمده است.

جدول ۱- ویژگی‌های فیزیکی و مکانیکی پانل‌های مورد استفاده

ویژگی	تخته تراشه جهت دار	تخته لایه
اندازه (میلی‌متر)	۲۴۴۰×۱۲۲۰	۲۴۴۰×۱۲۲۰
ضخامت (میلی‌متر)	۱۵	۱۵
درجه انتشار فرم آلدهید	E <sub>1</sub>	E <sub>1</sub>
دانسیته (kg/m <sup>3</sup> )	۶۳۰-۶۵۰	۶۴۰-۷۰۰
درصد رطوبت	۶-۱۰	۵-۱۰
مقاومت خمشی (N/m <sup>2</sup> )	۲۰	۶۰
-در جهت الیاف لایه رو	۱۰	۳۰
-عمود بر جهت الیاف لایه رو		
مدول الاستیسیته ظاهری (N/m <sup>2</sup> )	۳۵۰۰	۶۰۰۰
-در جهت الیاف لایه رو	۱۴۰۰	۳۰۰۰
-عمود بر جهت الیاف لایه رو		

مهندسی شده چوب به شرح زیر است:

۱. ترکیب سه لایه حاصل از سه تخته لایه ۱۵ میلی‌متری (3P)
۲. ترکیب سه لایه حاصل از سه OSB3 ۱۵ میلی‌متری (3O)
۳. ترکیب سه لایه دو تخته لایه ۱۵ میلی‌متری در پشت و رو و یک OSB3 ۱۵ میلی‌متری در لایه مغزی (POP)
۴. ترکیب سه لایه دو OSB3 ۱۵ میلی‌متری در پشت و رو و یک تخته لایه ۱۵ میلی‌متری در لایه مغزی (OPO)

رزین مورد استفاده در ساخت این چندسازه‌های جدید، پلی اورتان تک جزئی ساخت شرکت Jowat بوده که ویژگی‌های آن در جدول ۲ آمده است. مصرف چسب ۲۰۰ گرم بر مترمربع در نظر گرفته شد که پس از محاسبه

پس از طی دوره کلیما با شرایط دمایی  $20 \pm 2$  درجه سانتی‌گراد و رطوبت نسبی ۶۵ درصد، دانسیته ماده اولیه بر اساس استاندارد BS EN 323 اندازه‌گیری و درصد رطوبت آن‌ها تعیین شد [۹]. بر این اساس میانگین دانسیته تخته لایه ۶۷۵ کیلوگرم بر مترمکعب و میانگین محتوی رطوبتی آن ۹/۶۲ درصد بوده است و میانگین دانسیته تخته تراشه جهت دار ۵۸۸ کیلوگرم بر مترمکعب و مقدار رطوبت میانگین آن ۹/۹ درصد بوده است. ضخامت اسمی هر دو تخته ۱۵ میلی‌متر بود. اندازه و ابعاد اعضای سازه بر اساس استاندارد BS EN 336 انتخاب شدند [۱۰]. در این مطالعه ضخامت اعضا برای پیش‌بینی مقاومت جابجایی اتصال دهنده ۴۵ میلی‌متر در نظر گرفته شد؛ بنابراین تخته‌ها در ترکیبات چهارگانه سه لایه و با استفاده از رزین به یکدیگر متصل شدند. ترکیبات چهارگانه جدید حاصل از فرآورده‌های

<sup>۱</sup> Sveza

<sup>۲</sup> Kronospan

چسب نخورده باقی ماند. استفاده از قلم مو به عنوان روش چسب زنی انتخاب شد که پوشش مناسب به همراه دقت کافی را برای هر نمونه فراهم نمود.

مساحت اتصال قابل محاسبه بود. هر اتصال به مقدار ۳ گرم چسب نیاز داشت که نیمی از آن روی یک بخش اتصال و نیمی دیگر روی بخش دیگر اعمال گردید و لایه میانی

جدول ۲- ویژگی‌های چسب مورد استفاده

ویژگی	مقدار
نوع	بر پایه پیش پلیمر پلی اورتان
رنگ	قهوه‌ای روشن
دانسیته	۱/۱ گرم بر سانتیمتر مکعب
ویسکوزیته	۵۰۰۰-۱۵۰۰۰ سانتی پواز
دمای کاربرد	۵ تا ۳۵ درجه سانتی‌گراد

چندسازه‌های سه لایه بر اساس استاندارد EN 383 در ابعاد متناسب آماده شدند. طول ۸۴ میلی‌متر، عرض ۳۶ میلی‌متر و ضخامت ۲۰ میلی‌متر برای نمونه‌های آزمونی با قطر پین استیل ۶ میلی‌متر در نظر گرفته شد و نمونه‌های آزمونی با قطر پین استیل ۸ میلی‌متر، دارای طول ۱۱۲ میلی‌متر، عرض ۴۸ میلی‌متر و ضخامت ۲۰ میلی‌متر بوده‌اند. سپس با استفاده از فرمول‌های موجود در EC5 مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده در ترکیب با چندسازه‌های جدید پیش‌بینی شد [۱۲]. بعد از طی محاسبات فوق، نمونه‌ها با استفاده از دستگاه ZWICK/Roell-BT1-FR 250 آزمایشگاه مکانیک فرآورده‌های مرکب دانشکده مهندسی چوب و کاغذ دانشگاه گرگان تحت آزمون مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده قرار گرفتند (شکل ۱). سرعت بارگذاری بر اساس EN 383 به گونه‌ای بود که آزمون طی مدت زمان  $120 \pm 30$  ثانیه انجام گرفت. سرعت بارگذاری، ۱ میلی‌متر بر دقیقه در نظر گرفته شد. بارگذاری برای رسیدن به حداکثر نیروی پیش‌بینی شده توسط EC5 ادامه یافت. بر اساس استاندارد EN 383، پایان آزمون به دو صورت قابل دسترسی است: برای مواد شکننده زمانی که جابجایی به میزان ۵ میلی‌متر برسد و برای مواد با رفتار منعطف هنگامی که حداکثر نیروی جابجایی اتصال‌دهنده اتفاق بیافتد.

عوامل ثابت آزمون شامل: نوع رزین، دانسیته تخته‌ها و ضخامت آن‌ها بوده است. عوامل متغیر این تحقیق، ترکیب

زمان مونتاژ باز پس از اعمال چسب تا روی هم‌گذاری قطعات ۱ دقیقه در نظر گرفته شد. زمان مونتاژ باز<sup>۱</sup> زمان مابین اعمال چسب بر روی سطوح تا روی هم‌گذاری آن‌ها اطلاق می‌گردد و زمان مونتاژ بسته<sup>۲</sup> زمان بین روی هم‌گذاری سطوح تا اعمال فشار است [۳]. پس از اتمام زمان مونتاژ باز، قطعات روی یکدیگر قرار گرفته و به عبارتی اتصال بدون اعمال فشار کامل گردید که این مرحله به عنوان مونتاژ بسته با زمان ۲ دقیقه برای همه تیمارها در نظر گرفته شد. پس از پایان زمان مونتاژ، نمونه‌های کامل شده در قالب مخصوص قرار داده شدند و دو انتهای آن‌ها با استفاده از پیچ‌دستی تحت فشار قرار گرفت. میزان فشار اعمال شده توسط پیچ‌دستی به گونه‌ای تنظیم گردید که درز مابین قطعات اتصال به حداقل برسد. زمان پرس از لحظه بستن پیچ‌دستی تا زمان باز کردن آن محاسبه گردید که برای همه نمونه‌ها برابر با ۳۰ دقیقه بود. نمونه‌ها پس از خارج شدن از گیره، به مدت ۳ هفته تحت شرایط استاندارد کلیما با شرایط دمایی  $20 \pm 2$  درجه سانتی‌گراد و رطوبت نسبی ۶۵ درصد نگهداری شدند.

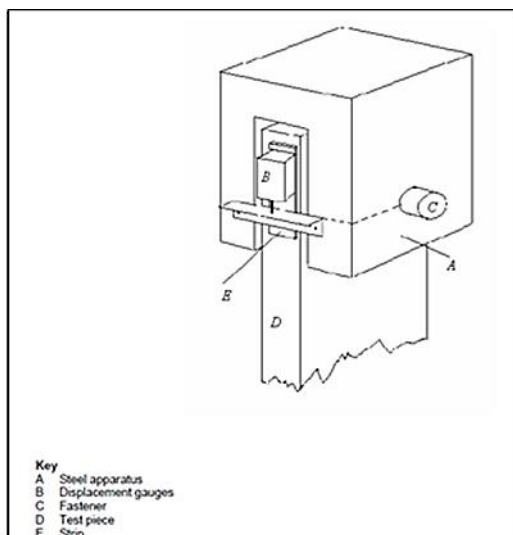
سپس چندسازه‌های سه لایه با توجه به دستورالعمل موجود در استاندارد BS EN 383 برای تهیه نمونه‌های آزمونی آماده شدند [۱۱]. در این تحقیق از اتصال‌دهنده فلزی نوع پین استیل استفاده شد. پین‌های استیل از نوع آلیاژ SD 304 در دو سطح قطری ۶ و ۸ میلی‌متر انتخاب شدند. برای انجام آزمون مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده،

<sup>۱</sup> Open assembly time

<sup>۲</sup> Close time

سه لایه چندسازه جدید حاصل از فرآورده‌های مهندسی شده چوب در ۴ سطح و قطر پین استیل در دو سطح در نظر گرفته شدند. آزمایش در قالب طرح فاکتوریل کاملاً تصادفی انجام گردید و با توجه به تعداد متغیرها و سطوح آن‌ها، ۸ تیمار تعریف گردید که هرکدام در چهار تکرار انجام شد. برای مشخص نمودن اثرات معنی‌دار از آنالیز واریانس یک‌طرفه<sup>۱</sup> استفاده شد و برای گروه‌بندی تیمارها آزمون توکی<sup>۲</sup> بکار گرفته شد.

سه لایه چندسازه جدید حاصل از فرآورده‌های مهندسی شده چوب در ۴ سطح و قطر پین استیل در دو سطح در نظر گرفته شدند. آزمایش در قالب طرح فاکتوریل کاملاً تصادفی انجام گردید و با توجه به تعداد متغیرها و سطوح آن‌ها، ۸ تیمار تعریف گردید که هرکدام در چهار تکرار انجام شد. برای مشخص نمودن اثرات معنی‌دار از آنالیز واریانس یک‌طرفه<sup>۱</sup> استفاده شد و برای گروه‌بندی تیمارها آزمون توکی<sup>۲</sup> بکار گرفته شد.



شکل ۱- طرح شماتیک آزمون مقاومت جابجایی اتصال دهنده

که اثر قطر پین استیل و نوع ماده مهندسی شده چوب بر مقاومت جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر جابجایی معنی‌دار شده است. همچنین اثر متقابل این دو نوع ویژگی بر پارامتر فوق معنی‌دار نبوده است.

**نتایج و بحث**  
پارامتر حداکثر نیروی جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر جابجایی  
جدول ۳ نتایج آنالیز واریانس این ویژگی نشان می‌دهد

جدول ۳- تجزیه واریانس نتایج مربوط به حداکثر مقاومت جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر جابجایی

منبع تغییرات	درجه آزادی	مجموع مربعات	میانگین مربعات	مقدار شاخص F	مقدار شاخص P
نوع ماده (A)	۳	۸۳۰۲۴۷۹۷	۲۷۶۷۴۹۳۲	۱۲۴/۸۶	۰/۰۰۰
قطر اتصال دهنده (B)	۱	۱۲۱۶۸۴۷۸	۱۲۱۶۸۴۷۸	۵۴/۹۰	۰/۰۰۰
A*B	۳	۱۶۹۹۳۶۰	۵۶۶۴۵۳	۲/۵۶	۰/۰۷۹
خطا	۲۴	۵۳۱۹۵۷۷	-	-	-
مجموع	۳۱	۱۰۲۲۱۲۲۱۱	-	-	-

افزایش قطر پین استیل از ۶ به ۸ میلی‌متر سبب افزایش معنی‌دار در مقدار مقاومت جابجایی اتصال دهنده شد و مقادیر مربوط به دو سطح قطری پین استیل، طبق

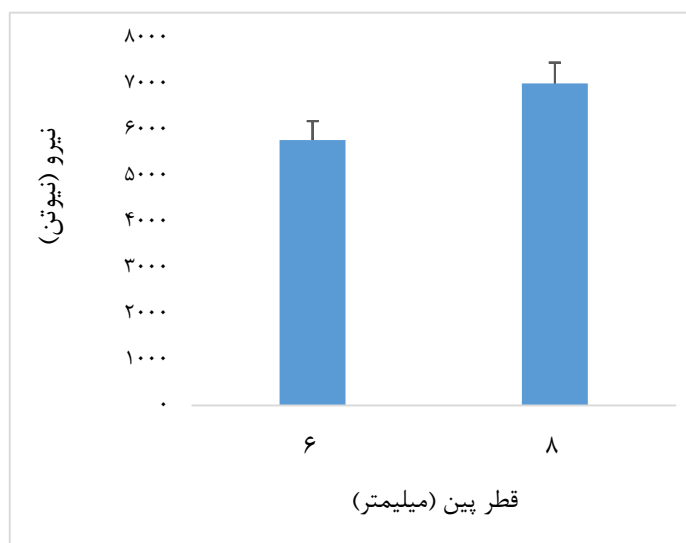
آزمون توکی در دو گروه مجزا طبقه‌بندی شدند (شکل ۲). افزایش قطر پین استیل از ۶ به ۸ میلی‌متر، مقدار پارامتر مقاومت جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر جابجایی را

<sup>1</sup> One Way ANOVA

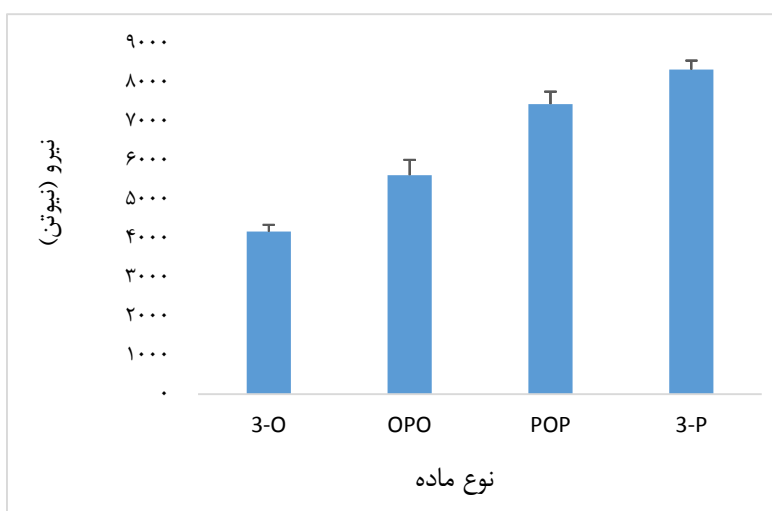
<sup>2</sup> Tukey

ترتیب در ترکیب سه لایه دو تخته لایه و یک OSB3 نسبت به حالت قبل، نیروی جابجایی ۳۲/۵ درصد افزایش داشته است. در ترکیب که حاوی سه تخته لایه ۱۵ میلی متری بوده است، نیروی جابجایی اتصال دهنده ۱۲ درصد نسبت به حالت قبل افزایش نشان داده و به حداکثر مقدار خود رسیده است. در گروه بندی مقایسات میانگین این ۴ نوع ترکیب ماده مهندسی شده چوب به تفکیک در چهار گروه مجزا قرار گرفتند (شکل ۳).

به میزان ۲۱/۳۵ درصد افزایش داد. بر اساس نتایج تجزیه واریانس، اثر مستقل نوع ماده مهندسی شده چوب نیز بر مقاومت جابجایی اتصال دهنده معنی دار بوده است. بطوریکه کمترین مقاومت مربوط به ترکیب سه لایه از OSB3، ۱۵ میلی متری بوده است. با اضافه شدن لایه میانی تخته لایه ۱۵ میلی متری به ترکیب دو OSB، شاهد افزایش ۳۴/۵ درصدی نیروی جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی متر جابجایی بوده ایم. به همین



شکل ۲- اثر مستقل قطر پین استیل بر پارامتر نیروی جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی متر جابجایی



شکل ۳- اثر مستقل نوع ماده بر پارامتر نیروی جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی متر جابجایی

حداکثر نیرو در ۵ میلی‌متر بوده است. و در ترکیب دو تخته لایه و یک OSB3 در لایه میانی، افزایش قطر پین تا ۸ میلی‌متر موجب افزایش ۲۳/۲۳ درصدی مقاومت موردبررسی شده است. بیشترین تأثیر افزایش قطر پین استیل، در ترکیب سه لایه حاصل از دو OSB3 و یک تخته لایه در لایه مغزی بوده است. بطوریکه شاهد افزایش ۳۶/۵ درصدی حداکثر نیروی جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر بوده‌ایم (شکل ۴).

با توجه به جدول تجزیه واریانس، اثر متقابل قطر اتصال دهنده و نوع ترکیب ماده مهندسی‌شده چوب بر نیروی جابجایی اتصال دهنده معنی‌دار نبوده است، ولی گروه‌بندی مقایسات میانگین اثرات ترکیب این دو فاکتور را تفکیک کرده است (جدول ۴).

با افزایش قطر پین استیل در نمونه‌های دارای سه تخته لایه، نیروی جابجایی اتصال دهنده ۱۴/۴۱ درصد افزایش نشان داده است. در تیمار سه OSB3، افزایش قطر پین استیل موجب افزایش به مقدار ۱۳/۶۴ درصد در

جدول ۴- مقایسات میانگین نیروی جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر و حداکثر نیروی جابجایی اتصال دهنده در همه تیمارها

نوع ماده	قطر اتصال دهنده (mm)	نیروی جابجایی در ۵ میلی‌متر (N)	گروه‌بندی	نوع ماده	قطر اتصال دهنده (mm)	نیروی جابجایی حداکثر (N)	گروه‌بندی
3-P	۸	۸۸۹۲	A	3-P	۸	۹۹۰۷	A
POP	۸	۸۲۱۶	AB	3-P	۶	۹۰۲۴	AB
3-P	۶	۷۷۷۲	B	POP	۸	۸۶۱۸	B
POP	۶	۶۶۶۷	C	POP	۶	۷۵۳۸	C
OPO	۸	۶۴۸۲	C	OPO	۸	۶۷۰۰	C
OPO	۶	۴۷۵۱	D	OPO	۶	۵۱۹۷	D
3-O	۸	۴۴۴۲	D	3-O	۸	۴۸۹۷	D
3-O	۶	۳۹۰۹	D	3-O	۶	۴۲۴۳	D



شکل ۴- مقایسات میانگین پارامتر نیروی جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر برای همه تیمارها

می‌دهد. بر اساس نتایج حاصل، اثر قطر پین استیل و نوع ماده مهندسی‌شده چوب بر حداکثر نیروی جابجایی

پارامتر حداکثر نیروی جابجایی اتصال دهنده جدول ۵ نتایج تجزیه واریانس ویژگی فوق را نشان

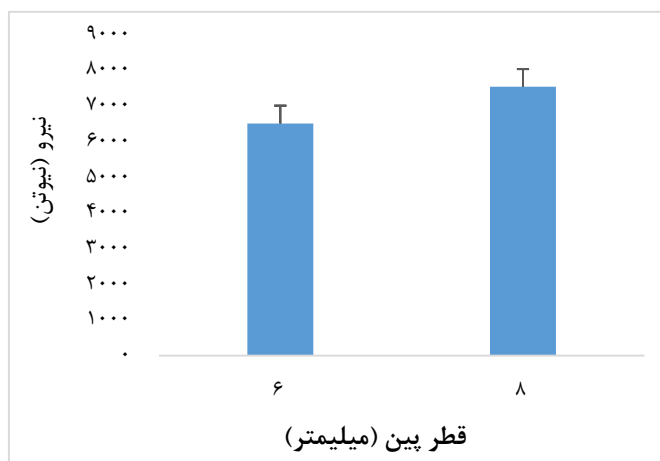


نشان داد که این دو قطر مورد بررسی در دو گروه مجزا قرار گرفتند (شکل ۵). نمونه‌های دارای پین استیل با قطر ۸ میلی‌متر ویژگی مقاومتی بالاتری از خود نشان داده و حداکثر نیروی جابجایی اتصال‌دهنده در آن‌ها به میزان ۱۶ درصد بیشتر بوده است.

اتصال‌دهنده به‌عنوان اثرات مستقل معنی‌دار شده‌اند؛ و همان‌طور که مشخص است، اثرات متقابل این دو نوع ویژگی بر پارامتر فوق معنی‌دار نبوده است. افزایش قطر پین استیل از ۶ به ۸ میلی‌متر موجب افزایش معنی‌دار در مقدار حداکثر نیروی جابجایی اتصال‌دهنده بوده است. مقایسات میانگین پارامتر مقاومت

جدول ۵- تجزیه واریانس نتایج مربوط به حد نهایی مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده

منبع تغییرات	درجه آزادی	مجموع مربعات	میانگین مربعات	مقدار شاخص F	مقدار شاخص P
نوع ماده (A)	۳	۱۱۴۰۲۷۵۲۱	۳۸۰۰۹۱۷۴	۱۸۹/۷۹	۰/۰۰۰
قطر اتصال‌دهنده (B)	۱	۸۴۸۵۳۷۰	۸۴۸۵۳۷۰	۴۰/۸۱	۰/۰۰۰
A*B	۳	۷۷۹۰۹۲	۲۵۹۶۹۷	۱/۲۵	۰/۳۱۴
خطا	۲۴	۴۹۹۰۶۰۰۳	-	-	-
مجموع	۳۱	۱۲۸۲۸۲۵۸۵	-	-	-



شکل ۵- اثر مستقل قطر پین استیل بر پارامتر حداکثر نیروی جابجایی اتصال‌دهنده

افزایشی در ترکیب سه لایه فقط تخته لایه به حداکثر مقدار خود رسید و حداکثر نیروی جابجایی اتصال‌دهنده نسبت به حالت قبل ۱۷/۱۷ درصد افزایش نشان داد. در گروه‌بندی مقایسات میانگین این ۴ نوع ترکیب ماده مهندسی‌شده چوب به تفکیک در چهار گروه مجزا قرار گرفتند (شکل ۶).

با توجه به جدول تجزیه واریانس، اثرات متقابل قطر اتصال‌دهنده و نوع ترکیب ماده مهندسی‌شده چوب بر مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده معنی‌دار نبوده است، ولی گروه‌بندی مقایسات میانگین اثرات ترکیب این دو فاکتور

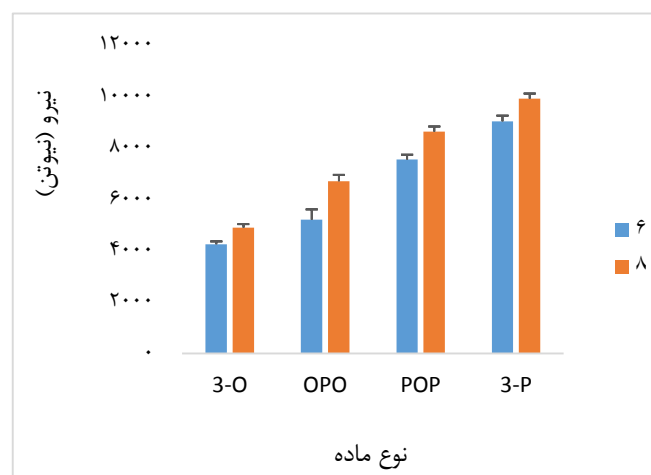
بر اساس نتایج تجزیه واریانس، اثر مستقل نوع ماده مهندسی‌شده چوب نیز بر حداکثر نیروی جابجایی اتصال‌دهنده معنی‌دار نبوده است. کمترین مقدار مقاومت مربوط به ترکیب سه لایه از OSB3 ۱۵ میلی‌متری بوده است. با اضافه شدن تخته لایه ۱۵ میلی‌متری به ترکیب ۲ OSB به‌عنوان لایه مغزی، مقادیر مقاومت به میزان افزایش ۳۰/۱۶ درصد مقاومت افزایش داشته است. به همین ترتیب با اضافه شدن دو تخته لایه در لایه‌های پشت‌ورو در ترکیب با لایه مغزی OSB3، حداکثر نیروی جابجایی اتصال‌دهنده ۳۵/۸۰ درصد افزایش یافته است. این روند

است. در ترکیب دو تخته لایه و یک OSB3 در لایه میانی، افزایش قطر پین استیل موجب افزایش ۱۲/۵ درصد در مقاومت مورد بررسی شده است. بیشترین تأثیر افزایش قطر پین استیل، همانند آنچه در بررسی پارامتر مقاومت در ۵ میلی‌متر جابجایی اتفاق افتاد مربوط به ترکیب سه لایه حاصل از دو OSB3 و یک تخته لایه در لایه مغزی بوده است. بطوریکه حداکثر نیروی جابجایی اتصال دهنده ۲۲/۵ درصد افزایش داشته است (شکل ۷).

را تفکیک کرده است. با افزایش قطر پین استیل در نمونه‌های دارای سه تخته لایه، مقاومت جابجایی اتصال دهنده ۸/۹ درصد افزایش نشان داده است، هرچند که این روند افزایشی بوده است ولی مقدار اختلاف قابل توجه نیست. در تیمار سه لایه OSB3، افزایش قطر پین استیل موجب افزایش ۱۳/۳ درصدی در حداکثر نیروی جابجایی اتصال دهنده بوده است که روندی مشابه روند پارامتر مقاومتی مورد بررسی در ۵ میلی‌متر داشته



شکل ۶- اثر مستقل نوع ترکیب ماده مهندسی شده چوب بر پارامتر حداکثر نیروی جابجایی اتصال دهنده



شکل ۷- مقایسات میانگین پارامتر نیروی جابجایی اتصال دهنده حد نهایی برای همه تیمارها

Dowel وابسته به جهت بارگذاری با توجه به جهات اصلی چوب است. در شرایط بارگذاری نرمال جهات بار متفاوتی وجود دارد که در اتصالات چند پینی متعاقباً منجر به

مقاومت جابجایی اتصال دهنده فرآورده مهندسی شده چوب در مقایسه با EUROCODE 5 به دلیل طبیعت هرسونایکسان چوب، رفتار اتصالات

مرتفع می‌شود.

در این مطالعه ۴ نوع ترکیب ماده مهندسی شده چوب در ساختار سه لایه معرفی شد و مقاومت جابه‌جایی اتصال بین استیل در این ۴ ماده مورد بررسی قرار گرفت. مهم‌ترین گام در معرفی این ساختار جدید، امکان پیش‌بینی رفتار آن و مطابقت آن با کدهای رایج همچون EC5 است. مقادیر نیروی جابجایی اتصال‌دهنده در ۵ میلی‌متر و حد نهایی و همچنین مقادیر پیش‌بینی شده توسط فرمول‌های EC5 و درصد اختلاف مقادیر پیش‌بینی با مقادیر تجربی در جدول ۶ آمده است.

توزیع نامساوی بار در بین‌های مجزا خواهد شد، از سوی دیگر معایب رشد متفاوت موجود در چوب همواره مانع طراحی صحیح است؛ مانند گره‌ها که به‌طور موضعی روی رفتار Dowel در اتصالات تأثیرگذارند. در این میان استفاده از فرآورده‌های مهندسی شده چوب در ترکیب با این نوع اتصال‌دهنده راهگشا خواهد بود و در سالهای اخیر بسیار مورد توجه قرار گرفته است. تأثیر آرایش Dowel در اتصال و همچنین قطر آن بر مقاومت اتصال اهمیت دارد. اتصالات باید برای ممانعت از بروز مدهای شکست ترد و دستیابی به تغییر شکل بزرگ طراحی شوند. این هدف معمولاً با در نظر گرفتن بین‌های بزرگ‌تر و یا به‌وسیله تقویت‌کننده<sup>۱</sup>

جدول ۶- مقادیر نیروی جابجایی اتصال‌دهنده در ۵ میلی‌متر و حد نهایی و مقادیر پیش‌بینی شده طبق EC5 در همه تیمارها

نوع ماده	قطر اتصال‌دهنده (mm)	نیروی جابجایی در ۵ میلی‌متر	مقادیر پیش‌بینی EC5	درصد اختلاف	نوع ماده	قطر اتصال‌دهنده (mm)	نیروی جابجایی حداکثر	مقادیر پیش‌بینی EC5	درصد اختلاف
3-P	۸	۸۸۹۲	۱۰۹۲۸	-۱۸/۶	3-P	۸	۹۹۰۷	۱۰۹۲۸	-۹/۳۳
POP	۸	۸۲۱۶	۸۹۸۸	-۸/۵۸	3-P	۶	۹۰۲۴	۸۳۷۶	-۴/۱
3-P	۶	۷۷۷۲	۸۳۷۶	-۷/۲۱	POP	۸	۸۶۱۸	۸۹۸۸	+۷/۷۳
POP	۶	۶۶۶۷	۶۹۸۸	-۴/۵۸	POP	۶	۷۵۳۸	۶۹۸۸	+۷/۸۷
OPO	۸	۶۴۸۲	۵۶۹۴	+۱۳/۸۴	OPO	۸	۶۷۰۰	۵۶۹۴	+۱۷/۶۶
OPO	۶	۴۷۵۱	۴۷۳۴	+۰/۳۶	OPO	۶	۵۱۹۷	۴۷۳۴	+۹/۷۸
3-O	۸	۴۴۴۲	۴۱۸۲	+۶/۲۳	3-O	۸	۴۸۹۷	۴۱۸۲	+۱۷
3-O	۶	۳۹۰۹	۳۷۲۸	+۴/۸۶	3-O	۶	۴۲۴۳	۳۷۲۸	+۱۳/۸

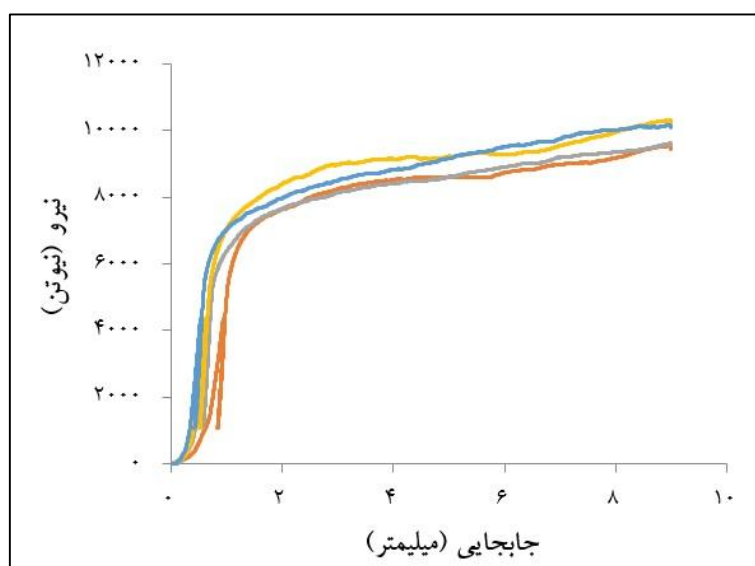
\* علامت منفی نشان‌دهنده کاهش مقدار مقاومت نسبت به پیش‌بینی و علامت مثبت نشان‌دهنده افزایش مقدار مقاومت نسبت به پیش‌بینی است.

پیش‌بینی شده در EC5 سبقت گرفته‌اند که بیشترین مقدار را در ترکیب سه لایه دو OSB در لایه‌های پشت‌ورو و یک تخته لایه در لایه مغزی و قطر بین استیل ۸ میلی‌متر شاهد بوده‌ایم. این افزایش به شکلی بوده است که مقادیر مقاومت این ترکیب به مقاومت ساختار سه لایه دو تخته لایه در لایه‌های پشت‌ورو و یک OSB در لایه مغزی با بین استیل ۶ میلی‌متر بسیار نزدیک شده است (شکل ۱۰ و ۹). حضور بین استیل با قطر بیشتر در ساختار سه لایه OPO اثر دانسیته ماده را در مقاومت این ترکیب تحت‌الشعاع قرار داده است و منجر به بهبود رفتار و افزایش مقاومت این ماده حتی نزدیک به ساختار دارای سهم

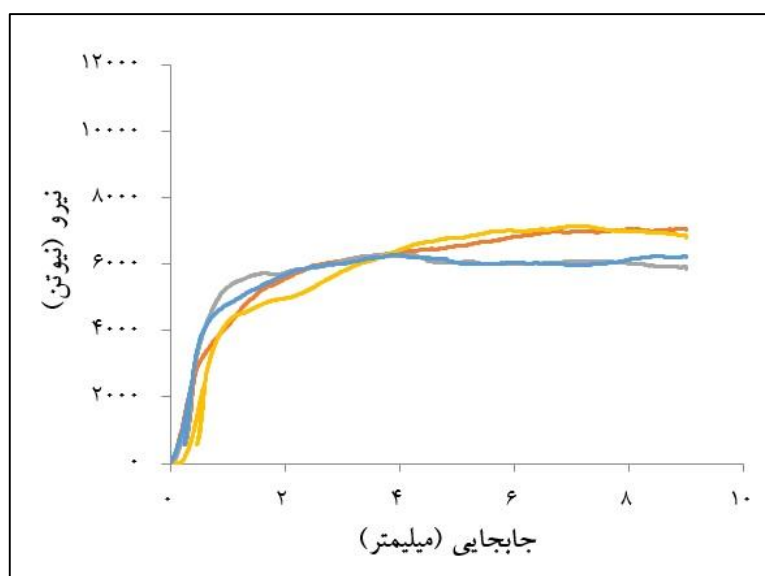
همان‌طور که از نتایج قابل‌درک است، هر چهار نوع ماده معرفی شده در این تحقیق، دارای مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده قابل‌قبول و مطابق با EC5 بوده است. در ۵ میلی‌متر جابجایی، بیشترین اختلاف مقادیر با مقدار پیش‌بینی مربوط به تخته‌های سه لایه حاصل از تخته لایه در ترکیب با بین استیل ۸ میلی‌متری بوده است (شکل ۸). به‌طور کلی ساختارهای سه لایه که دارای سهم بیشتری از تخته لایه بوده‌اند در ۵ میلی‌متر جابجایی مقاومت جابجایی اتصال‌دهنده کمتری در مقایسه با EC5 داشته‌اند. از طرف دیگر ساختارهای سه لایه که سهم OSB در آن‌ها افزایش یافته، همگام با افزایش قطر بین استیل از مقاومت

بیشترین مقدار افزایش مقاومت در مقایسه به EC5 مربوط به تیمار OPO در ترکیب با پین استیل ۸ میلی متری است که در مقایسه با تیمار POP با ۶ پین استیل ۶ میلی متری می تواند مورد توجه بیشتر واقع شود. چراکه استفاده از ماده ارزان تر OSB در مقایسه با تخته لایه با مقاومت تقریباً نزدیک توجه اقتصادی بیشتری خواهد داشت. این مسئله اشاره به نقش مهم استفاده از اتصال دهنده با قطر بیشتر در کاهش هزینه ها دارد.

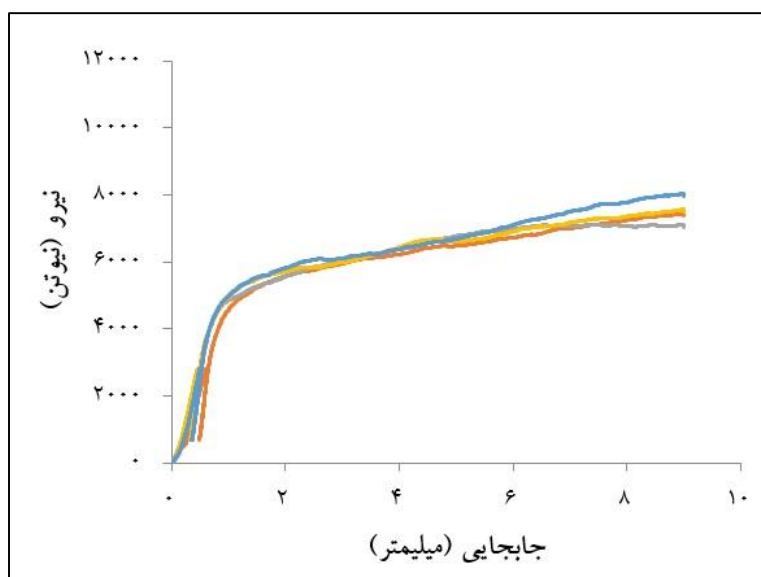
بیشتر تخته لایه با دانسیته بیشتر شده است. در مورد رفتار این چهار نوع ماده جدید در حداکثر نیروی جابجایی، می توان گفت که اختلافات مقادیر با مقادیر پیش بینی در EC5 کاهش یافته و روند منظم تری دارد. ولی همچنان حداکثر نیروی جابجایی ترکیب 3P با پین استیل ۸ میلی متری کمتر از مقدار پیش بینی شده در EC5 است. از طرفی افزایش حداکثر نیروی جابجایی اتصال دهنده در تیمارهای دارای سهم بیشتر OSB به وضوح دیده می شود و



شکل ۸- نمودار نیرو و جابجایی پارامتر مقاومت جابجایی اتصال دهنده برای تیمار 3P و پین استیل با قطر ۸ میلی متر



شکل ۹- نمودار نیرو و جابجایی پارامتر مقاومت جابجایی اتصال دهنده برای تیمار OPO و پین استیل با قطر ۸ میلی متر



شکل ۱۰- نمودار نیرو و جابجایی پارامتر مقاومت جابجایی اتصال دهنده برای تیمار POP و پین استیل با قطر ۶ میلی‌متر

اتصال دهنده کمتر را با ظرفیت تحمل بار مشابه فراهم می‌کند و بنابراین منجر به کاهش هزینه‌های سوراخ‌کاری خواهد شد. مقاومت بالای اتصال همچنین سبب افزایش رفتار پلاستیک و در نتیجه رسیدن اتصالات به تغییر شکل بدون شکست می‌گردد. همچنین اثر مستقل ترکیبات سه لایه جدید از فرآورده‌های مهندسی‌شده چوب بر پارامتر مقاومت جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر و حد نهایی معنی‌دار بوده است. در این میان ترکیبات سه لایه که دارای سهم بیشتری از تخته لایه بودند مقاومت بیشتری نیز نشان داده‌اند این مسئله مستقیماً تحت تأثیر دانسیته بیشتر و ساختار همگن‌تر تخته لایه و وجود خط چسب پیوسته در آن در مقایسه با OSB است. مهم‌ترین دستاورد این مطالعه، قابلیت پیش‌بینی مقاومت مکانیکی چهار نوع ترکیب جدید توسط EC5 بود که بر اساس نتایج به‌دست‌آمده مقادیر مقاومت حاصل از نتایج این تحقیق با مقادیر پیش‌بینی‌شده توسط فرمول‌های ارائه‌شده در EC5 مطابقت داشته و در بعضی موارد حتی بیشتر بوده است.

لازم به ذکر است که قدرت تحمل بار هر چهار نوع ماده مورد تحقیق به‌گونه‌ای بود که طی آزمون مقاومت جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر جابجایی و حد نهایی رفتار شکست اتفاق نیفتاده است. هر چهار نوع ماده حتی پس از رسیدن به حداکثر نیروی جابجایی و پس‌از آن همچنان به رفتار تحمل بار خود ادامه دادند که این مسئله در به‌کارگیری این فرآورده‌های جدید به‌عنوان اعضای سازه حائز اهمیت فراوان است.

### نتیجه‌گیری

نتایج این پژوهش نشان داد که اثر افزایش قطر پین استیل بر مقدار پارامتر مقاومت جابجایی اتصال دهنده معنی‌دار بوده است و موجب افزایش مقاومت جابجایی اتصال دهنده در ۵ میلی‌متر جابجایی و حد نهایی شده است. تحقیقات و تجربیات نشان داده است که استفاده از پین فلزی با قطر و مقاومت بالاتر، امکان استفاده از

- [1] Gangei, S., 2010. The Building System of Light Wood Frame Structures. Building and Housing Research Center, Tehran, IRAN, 177 P. (In Persian).
- [2] New Building System, 2009. Building and Housing Research Center Publication, Tehran, IRAN, 220 P. (In Persian).
- [3] Bazu, G., Mahjourian, S., Wehsener, J. and Haller, P., 2016. An Analytical, Numerical and Experimental Study of Non Metallic Mechanical Joints for Engineered Timber Constructions. In: World Conference on Timber Engineering. Aug.22-25 Vienna, Austria.
- [4] Misconel, A., Ballerini, M. and Kuilen, J.W., 2016. Steel- To- Timber Joints of Beech- LVL with Very High Strength Steel Dowels. In: World Conference on Timber Engineering. Aug.22-25 Vienna, Austria.
- [5] KW, Johansen., 1949. "Theory of Timber Connections. International Association of Bridge and Structural Engineering. ." *IABSE, Basel (Switzerland)*. 9: 62-249.
- [6] Santos, C., Jesus, A., Morais, J. and Fontoura, B., 2013. An Experimental Comparison of Strengthening Solution for Dowel- Type Wood Connections. *Journal of Construction and Building Materials*, 46:114–127.
- [7] K. Bader, T., Schweigler, M., Hochreiner, G., Serrano, E., Enquist, B. and Dorn, M., 2016. Dowel Deformation in Multi- Dowel LVL- Connections under Moment Loading. *Journal of Wood Material Science and Engineering*, 3:216–231.
- [8] Kobel, P., Frangi, A. and Steiger, R., 2016. Timber Trusses Made of European Beech LVL. In: World Conference on Timber Engineering. Aug.22-25 Vienna, Austria.
- [9] Reynolds, TH., Sharma, B., Harries, K. and Ramage, M., 2016. Dowelled Structural Connections in Laminated Bamboo and Timber. *Journal of Composites Part B*, 90: 232- 240.
- [10] Wood-based panels. Determination of density, BS EN 323, 1993
- [11] Structural timber. Sizes, permitted deviations, BS EN 336, 2013
- [12] Timber structures. Test methods. Determination of embedment strength and foundation values for dowel type fasteners, BS EN 383, 2007
- [13] Eurocode 5: design of timber structures – Part 1-1: General – common rules and rules for buildings, 2010
- [14] Xu, B.-H., Yuan, D.-W., Bouchair, A. and Racher, P., 2016. Stiffness of Dowelled Steel- to- Timber Joints. World Conference on Timber Engineering, Vienna, Austria, pp. 7.

## Investigation on embedment strength of metal fasteners in wood engineered product in comparison with EC5 predicted values

### Abstract

The purpose of this study was to introduce new wood engineered products and predict their strength in combination with the metal fasteners for timber structures construction. Investigation of steel dowel connections is an important issue that has attracted much attention today. There are many innovations in the constructions with the change in wood engineered products. For this research, a new combination of wood-based products was used; three layered structures consisted of birch plywood and OSB layers bonded by a single-component polyurethane resin in four configurations. The connections used in this study were steel dowels in 6 mm and 8 mm diameters. After producing new layered products, the embedment strength of samples was evaluated and compared to amounts calculated by engineering functions of resistance prediction according to EC5. Results showed that, the effect of the layered composition type as well as the steel dowel diameter was significant on the embedment strength of connection. Increasing of dowel diameter improved the embedment strength of materials. The compound with more contribution of plywood had higher embedment strength. The important point and purpose of this study was to evaluate the ability of EC5 in prediction of new engineered wood product strength, which revealed that the behavior of four material types could be predicted by EC5 with a sufficient accuracy and all material types had strength without failure occurrence and according to prediction.

**Key words:** embedment strength, steel dowel, EC5, failure, engineered wood product.

**M. Reisi<sup>1</sup>**  
**A. Khazaeian<sup>2\*</sup>**  
**M. Madhoushi<sup>3</sup>**

<sup>1</sup> Ph.D. Student, Wood technology and engineering department, University of agricultural sciences and natural resources, Gorgan, Iran

<sup>2</sup> Associate prof., Wood technology and engineering department, Faculty of wood and paper engineering, University of agricultural sciences and natural resources, Gorgan, Iran

<sup>3</sup> Associate prof., Wood technology and engineering department, Faculty of wood and paper engineering, University of agricultural sciences and natural resources, Gorgan, Iran

Corresponding author:  
[khazaeian@gmail.com](mailto:khazaeian@gmail.com)

Received: 2017/07/19  
Accepted: 2017/10/10

